

OZNAKOWANIE OPAKOWANIA ZEWNĘTRZNEGO

(pojemnik ceramiczny 1 kg)

BOCHEŃSKA LECZNICZA SÓL JODOWO – BROMOWA
proszek krystaliczny

Produkt leczniczy zawiera sól jodowo – bromową.

Postać farmaceutyczna: proszek krystaliczny

Zawartość opakowania: 1 kg

Sposób i droga podania: na skórę i wziewna.

Lek przechowywać w miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci.

Termin ważności:

Przechowywać w temperaturze poniżej 25°C.

Podmiot odpowiedzialny:

Zakład Przeróbki Solanek Jodowo-Bromowych

„SALCO” Spółka Jawna

32-744 Łapczyca 445 tel. 16 6127519

e-mail: biuro@salco.pl www.salco.pl

Pozwolenie nr R/3319

Numer serii:

OTC- Lek wydawany bez recepty.

Szczegółowe informacje na opakowaniu bezpośrednim.

5	9	0	9	9	9	0	0	7	3	2	5	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Informacja podana brajlem:

BOCHEŃSKA LECZNICZA SÓL JODOWO – BROMOWA