

# BROMELAN

suplement diety

Głównym składnikiem preparatu BROMELAN jest **bromelaina** - enzym pozyskiwany z ananasa, który charakteryzuje się szerokim spektrum aktywności proteolitycznej i bierze udział w hydrolizie wiązań peptydowych białek.

Ekstrakt z kwiatów bzu czarnego to tradycyjny surowiec roślinny, którego wielokierunkową aktywność biologiczną potwierdzają liczne badania naukowe. Rutozyd zaliczany jest z kolei do flawonoidów – związków polifenolowych, które występują powszechnie u roślin, m.in. w warzywach i owocach.

## Sposób użycia:

Dzieci od 6 roku życia: 1 tabletkę dziennie. Dorośli: od 1 do 2 tabletek dziennie.

Nie rozgryzać. Przyjmować między posiłkami.

## Składniki:

Substancja wypełniająca: celuloza (mikrokryształiczna); bromelaina; ekstrakt z kwiatów bzu czarnego; nośnik: sól sodowa karboksymetylocelulozy usieciowana; substancja glazurująca: szelak; rutozyd; substancje przeciwbrylające: dwutlenek krzemu, sole magnezowe kwasów tłuszczowych, talk; regulator kwasowości: węglany amonu; trójglicerydy średniołańcuchowe.

Składniki w dziennej porcji preparatu	1 tabletkę	2 tabletki
Bromelaina	100 mg	200 mg
Ekstrakt z kwiatów bzu czarnego	100 mg	200 mg
Rutozyd	30 mg	60 mg

## Ostrzeżenia:

Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia. Preparat nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety. Produktu nie zaleca się kobietom w ciąży i karmiącym piersią. Należy pamiętać, że istotne znaczenie mają zrównoważony sposób żywienia i zdrowy tryb życia. Nie używać po upływie daty minimalnej trwałości.

## Przechowywanie:

Przechowywać w suchym, ciemnym miejscu, w temperaturze pokojowej. Chronić przed światłem i bezpośrednim działaniem słońca. Przechowywać w sposób niedostępny dla małych dzieci.

## Przeciwwskazania:

Nadwrażliwość na którykolwiek ze składników preparatu. W przypadku wystąpienia objawów niepożądanych należy zaprzestać stosowania preparatu i skonsultować się z lekarzem.

Producent:



**Solinea Sp. z o.o. Sp. K.**

Elizówka 65, Hala I

21-003 Ciecierzyn, Polska

Wyprodukowano w UE

## Zawartość opakowania:

**30** tabletek dojelitowych

## Masa netto:

**19,8 g**